



SERVICIOS TECNICOS SETA

Cuidados profesionales para su industria



www.stseta.com

SOBRE NOSOTROS

NUESTROS SERVICIOS

SOLUCIONES A MEDIDA

TRATAMIENTO DE AGUA PARA LABORATORIO

SUMINISTRO Y REGENERACION DE MEMBRANAS

SISTEMAS DE DESINFECCION

POR QUÉ ELEGIR STSETA



SOBRE NOSOTROS



Cuidamos el agua que mueve su negocio

SOBRE NOSOTROS



En **Servicios Técnicos SETA** somos expertos en el montaje, puesta en marcha y mantenimiento de plantas de **tratamiento de agua**. Nuestro objetivo es asegurar que sus equipos operen con la máxima eficiencia, minimizando costos y optimizando recursos



Con más de **50 años** de experiencia, ayudamos a nuestros clientes a mantener sus instalaciones operativas, eficientes y seguras. Trabajamos con plantas de **distintos fabricantes** y adaptamos cada intervención a las necesidades reales de la instalación.



Contamos con un **equipo profesional** altamente cualificado y en continua formación, lo que nos permite ofrecer un servicio personalizado, eficiente y de alta calidad, adaptado a las necesidades específicas de cada cliente.

NUESTROS SERVICIOS



Asegurando la continuidad y eficacia de sus operaciones

MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES

En **Servicios Técnicos SETA**, aseguramos la continuidad operativa de sus instalaciones de tratamiento de agua mediante servicios técnicos especializados, mantenimiento preventivo y correctivo, suministro de consumibles, formación y soporte técnico.



**Mantenimiento
de instalaciones**

- ✓ **Contratos de mantenimiento** preventivo, correctivo y conductivo.
- ✓ **Revisiones técnicas** periódicas (mensuales, trimestrales, anuales).
- ✓ **Seguimiento, control y evaluación** del rendimiento de la planta.
- ✓ **Informes** de actuación y recomendaciones de mejora..
- ✓ **Optimización** de la operación y mantenimiento de la planta.
- ✓ **Servicio 24/7** los 365 días del año para instalaciones críticas

SOPORTE TECNICO Y FORMACION

En **Servicios Técnicos SETA**, ofrecemos servicios integrales para plantas de tratamiento de agua, independientemente del fabricante, asegurando la continuidad y eficacia de sus operaciones.



**Soporte Técnico
y Formacion**

- ✓ **Respuesta técnica especializada** (rapidez y eficacia).
- ✓ **Formación técnica** aplicada al personal de operación y mantenimiento.
- ✓ **Apoyo técnico** e informes para auditorías.

REPUESTOS Y CONSUMIBLES

En **Servicios Técnicos SETA**, complementamos nuestra oferta con consumibles y repuestos, asegurando la continuidad operativa y el óptimo rendimiento de tus instalaciones.



**Repuestos y
Consumibles**

- ✓ Venta de **repuestos originales y consumibles** para todo tipo de plantas de tratamiento de agua
- ✓ Suministro de **agua desmineralizada** y activación de cartuchos.
- ✓ **Productos químicos** (cloro, metabisulfito, antiincrustante, ácido, sosa, coagulantes, detergentes para membranas, floculantes).
- ✓ **Medios filtrantes** y consumibles (carbón activo, sílex, bujías bobinadas, membranas).

INGENIERIA Y PROYECTOS

En **Servicios Técnicos SETA**, ofrecemos servicios integrales para plantas de tratamiento de agua, independientemente del fabricante, asegurando la continuidad y eficacia de sus operaciones.



**Ingeniería
y Proyectos**

- ✓ **Montaje y puesta en marcha** de instalaciones.
- ✓ **Actualizaciones** y ampliaciones de plantas.
- ✓ **Análisis** y desarrollo de soluciones técnicas personalizadas.
- ✓ **Optimización del funcionamiento** de la planta, inclusión de avances tecnológicos y ampliación de la producción.
- ✓ **Trabajos de mejora** en instalaciones (reparación de superficies, repintado, etc.).

SOLUCIONES A MEDIDA



Para obtener el agua que su negocio necesita

TECNOLOGIAS

En **Servicios Técnicos SETA** diseñamos soluciones técnicas adaptadas a cada sector y calidad de agua requerida, combinando filtración, descalcificación, ultrafiltración, ósmosis inversa, desmineralización y electrodesionización.



FILTRACION

Eliminación eficiente de impurezas y contaminantes, garantizando mayor calidad del agua y protección de equipos.



DESCALCIFICACION

Reducción de la dureza del agua para prolongar la vida útil de los equipos y mejorar la calidad del agua en aplicaciones industriales

Soluciones a Medida para tu Industria

En **Servicios Técnicos SETA** aplicamos las tecnologías de vanguardia, adaptados a cada sector, garantizando un rendimiento óptimo y eficiente.



ULTRAFILTRACION

Tecnología de membrana de alta eficiencia para la desalinización y purificación avanzada del agua.



OSMOSIS INVERSA

Desalinización por membrana de alta eficiencia para la eliminación de sales.

Cuando el desafío es la pureza del agua

En **Servicios Técnicos SETA** aplicamos las tecnologías de vanguardia, adaptados a cada sector, garantizando un rendimiento óptimo y eficiente.



ELECTRODESIONIZACION

Solución avanzada, eficiente y sostenible para la reducción de salinidad y desmineralización del agua en procesos industriales.



DESMINERALIZACION

Eliminación eficaz de sales disueltas en agua mediante resinas de intercambio iónico.

TRATAMIENTO DE AGUA PARA LABORATORIO



Agua desmineralizada al momento

TRATAMIENTO DE AGUA PARA LABORATORIO

En **Servicios Técnicos SETA**, contamos con una gama de equipos compactos de laboratorio diseñados específicamente para obtener un agua desmineralizada de alta pureza.



APLICACIONES

- Agua de uso general en laboratorio.
- Alimentación de autoanalizadores.
- Preparación de reactivos y pruebas en blanco
- Determinaciones analíticas.
- Aplicable a lavadoras de vidrio de laboratorio y aclarado de material
- Compatible con nuestros equipos de osmosis inversa que prolongan el ciclo útil de las cargas de resinas.

VENTAJAS

- Producción de agua de elevada resistividad (Grado II y III)
- Control de calidad mediante conductivímetro incorporado.
- No consume energía.
- Mínimo mantenimiento.
- Sin manejo de productos químicos
- Reactivación de carga por el fabricante.
- Se incluyen dos cargas en el equipo (servicio y repuesto)



SUMINISTRO Y REGENERACIÓN DE MEMBRANAS

Ultrafiltración y Osmosis Inversa



Tecnología avanzada para el tratamiento del agua

MEMBRANAS DE ULTRAFILTRACION

En **Servicios Técnicos SETA** ofrecemos soluciones de ultrafiltración con la tecnología **MICROZA®** del fabricante japonés Asahi Kasei, pionero en el desarrollo de membranas de fibra hueca de PVDF, con más de 40 años de experiencia.

CARACTERISTICAS

- **Membrana simétrica:** estructura uniforme.
- **Poros homogéneos:** distribución precisa para una alta calidad del agua tratada.
- **Alta resistencia** mecánica y química.
- **Material PVDF:** elevada durabilidad y resistencia.
- **Limpiezas químicas eficientes:** hasta 5.000 mg/l de cloro, 4% de NaOH y 10% de ácidos (HCl, H₂SO₄, ácido cítrico).

Asahi**KASEI**
microza®



APLICACIONES

- **Municipales**
Plantas de agua potable
Desalación de agua de mar
Reutilización de aguas residuales
- **Industriales**
Centrales eléctricas, Acerías
Industria papelera, Alimentación y bebidas
Oil & Gas, Farmacéutica



BENEFICIOS

- Mayor vida útil y menores costes operativos.
- Calidad de permeado constante y operación estable.
- Alto flujo de membrana, reduciendo la inversión inicial.
- Operación robusta y resistente

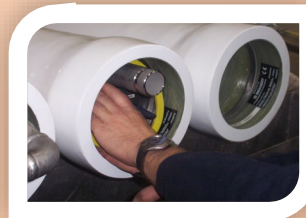
Modelo	Area (m2)	Longitud (mm)
UNA620A-ADA	50	2418
UNA620A-DCA	99	2300
UHS-620A	50	2209
UHS-640A	35	1598

En Servicios Técnicos SETA te acompañamos en el diseño e implementación de soluciones con membranas MICROZA.

MEMBRANAS DE OSMOSIS INVERSA

En **Servicios Técnicos SETA** suministramos, instalamos y ponemos a punto todo tipo de membranas de ósmosis inversa. Recuperamos el rendimiento de sus membranas y reducimos los costes de sustitución.

SUMINISTRO DE MEMBRANAS
de los principales fabricantes
4" y 8"



REGENERACION Y LIMPIEZA DE MEMBRANAS

Recuperamos su eficiencia operativa y extendemos su vida útil.

- **Eliminación efectiva de incrustaciones y contaminantes**, restaurando la capacidad de filtrado de las membranas.
- **Reutilización de las membranas** en su instalación original o en otras aplicaciones, adaptándonos a las necesidades específicas de cada cliente.
- **Reducción de costes operativos** al disminuir la frecuencia de reemplazo de membranas y minimizar los residuos generados.

SISTEMAS DE DESINFECCIÓN



Protección avanzada para un agua más segura

EQUIPOS DE DESINFECCIÓN ULTRAVIOLETA Y OZONO

En **Servicios Tecnicos SETA** suministramos e instalamos equipos de desinfección ultravioleta y ozono para garantizar la calidad microbiológica del agua y la estabilidad del proceso..

DESINFECCIÓN ULTRAVIOLETA

Tratamiento físico sin productos químicos y sin subproductos.

- Inactivación eficaz de bacterias, virus y patógenos.
- No altera la calidad físico-química del agua.
- Acción inmediata mediante radiación UV (254 nm).
- Elimina cloro y ozono residual, mejorando la seguridad.



DESINFECCIÓN CON OZONO

Tratamiento avanzado con **alta capacidad de oxidación** y sin residuos.

- Desinfección más eficaz que el cloro y de acción rápida.
- Eliminación de olores, color y contaminantes (orgánicos y metales).
- Sin subproductos nocivos, mejora la calidad del agua.
- Solución sostenible, el ozono se descompone en oxígeno.

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

Cloración y control de pH

En **Servicios Técnicos SETA** ofrecemos soluciones integrales de dosificación y control de cloro y pH, orientadas a garantizar la máxima eficiencia, seguridad y calidad en los procesos de tratamiento de agua.

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

Soluciones integrales para la **dosificación precisa de productos químicos**.

- **Equipos completos:** dosificadora, **tanque**, sensores de **nivel** y accesorios.
- **Ajuste preciso de caudales**, adaptado a cada proceso.
- **Automatización del suministro**, garantizando **continuidad operativa**.
- **Optimización del consumo químico** y **reducción de costes**.
- **Instalación flexible**, adaptable a distintas aplicaciones.



CONTROL DE CLORO Y pH

Supervisión y ajuste continuo para una **desinfección segura y eficiente**.

- **Medición en tiempo real** de **cloro y pH**.
- **Regulación automática**, manteniendo niveles óptimos.
- **Mejora de la calidad del agua** y estabilidad del proceso.
- **Prevención de sobredosificación** y cumplimiento normativo.
- **Integración con sistemas de control** y automatización.

POR QUÉ ELEGIR STSETA



Su aliado tecnológico

POR QUÉ ELEGIR STSETA



Experiencia y Trayectoria

Más de 50 años de experiencia en tratamiento de agua avalan nuestra fiabilidad técnica.



Equipo Cualificado

Profesionales altamente cualificados y en continua formación garantizan un servicio de alto nivel



Servicio Personalizado

Adaptamos cada solución a las necesidades específicas de cada instalación y cliente



Soporte Integral

Cubrimos todo el ciclo de vida de la planta: instalación, mantenimiento y suministro.



Calidad y Garantía

Trabajamos con repuestos originales y soporte directo de fabricantes.



Optimización de Costos

Mejoramos la eficiencia operativa reduciendo costes y alargando la vida útil de los equipos



Atención Preferente

Ofrecemos una respuesta rápida y eficaz para minimizar paradas e incidencias.



CLIENTES QUE CONFIAN EN NOSOTROS

En **Servicios Técnicos SETA** trabajamos junto a empresas líderes de distintos sectores industriales, aportando soluciones eficientes y personalizadas en tratamiento de agua. Nuestra experiencia y compromiso con la calidad nos han permitido establecer relaciones de confianza con clientes que valoran la innovación, la fiabilidad y el soporte técnico especializado.





SERVICIOS TÉCNICOS SETA S.L

Polígono Industrial Coto Cisneros, 4
28500 Arganda del Rey, Madrid



+34 916 66 07 77



+34 650 56 43 27



sat@stseta.com



Servicios Tecnicos SETA

Cámara Certifica



Empresa certificada
Sistema de gestión

ISO 9001